

# Maskinliste



## MASKINOVERSIGT

KSM Group har en moderne maskinpark, hvor vi har en bred vifte af både nye og gamle maskiner. De fleste af vores maskiner er CNC-styrede, og alle de manuelt betjente maskiner er udstyret digitalt, så vi til enhver tid kan arbejde i overensstemmelse med de givne tolerancer. Vi håber, du finder vores maskinoversigt interessant, og hvis du har spørgsmål, er du altid velkommen til at kontakte os.

Vi ser frem til at betjene dig og dit firma.

### Indhold

CNC-styrede bore-fræseværker og bearbejdningscentre	Side 2
CNC-styrede bearbejdningscentre	Side 2
CNC-styrede drejebænke	Side 3
CNC-styrede maskiner til fræsning	Side 3
CNC-styrede drejebænke, lodrette	Side 4
Manuelt styrede drejebænke, lodrette	Side 4
Andre maskiner	Side 4
Andet	Side 5

## CNC-STYREDE BORE-FRÆSEVÆRKER OG BEARBEJDNINGSCENTRE

### MANDELLI

X = 5.700 mm  
Y = 1.550 mm  
Z = 1.100 mm  
V & U = 800 mm  
2 stk. rundborde, max 5.000 kg bæreevne  
60 stk. værktøj i værktøjsveksler  
Styring: Heidenhain 530

### UNION 150

X = 3.000 mm  
Y = 2.000 mm  
Z = 1.800 mm  
W = 700 mm  
Rundbord, max 12.000 kg bæreevne  
80 værktøjer i værktøjsveksler  
2.500 RPM  
Styring: Heidenhain iTNC530

### UNION 130

X = 3.200 mm  
Y = 1.725 mm  
Z = 1.960 mm  
W = 600 mm  
Rundbord, max 5.000 kg bæreevne  
80 værktøjer i værktøjsveksler  
Styring: Heidenhain 530

### UNION 110

X = 2.000 mm  
Y = 1.625 mm  
Z = 1.600 mm  
w = 500 mm  
2 stk. rundborde, max 8.000 kg bæreevne  
Vertikalhoved drejeligt i 2 plan  
Styring: Heidenhain 407

## CNC -STYREDE BEARBEJDSMASKINER

### DECKEL MAHO, DMC 100 DUO BLOCK

X = 1.000 mm  
Y = 1.000 mm  
Z = 1.000 mm  
C = 360¥  
B = 180¥  
Revolutions: 12/12.000  
5-akset  
HSK 63  
6 paletter: 1.000 x 800  
120 værktøjer i værktøjsveksler og automatisk kinematisk opmåling  
Styring: Heidenhain 530

### DECKEL MAHO, DMC 125 DUO BLOCK

X = 1.250 mm  
Y = 1.000 mm  
Z = 1.000 mm  
C = 360¥  
4-akset  
HSK 100  
6 paletter – 4 paletter 800x800 og  
2 paletter 1.000x800  
120 værktøjer i værktøjsveksler og automatisk kinematisk opmåling  
Styring: Heidenhain 530

### DECKEL MAHO, DMC 160 U duoBLOCK®

X = 1.600 mm  
Y = 1.250 mm  
Z = 1.000 mm  
C = 360¥  
B = 180¥  
Revolutions: 12/18.000  
5-akset  
HSK 63  
6 paletter: 1.250 x 1.000  
120 værktøjer i værktøjsveksler og automatisk kinematisk opmåling  
Styring: Siemens 840D

**DECKEL MAHO, DMC 1035**

X Axis = 1.035 mm  
Y Axis = 560 mm  
Z Axis = 510 mm  
A Axis = 200 mm  
Bord, længde: 1.200 mm / Bord, bredde: 560 mm  
Max bæreevne på bord: 1.000 kg  
kW strøm på spindel: 9/13 kW  
Spindel taper: Sk 40  
ATC tool changer: 30  
Spindel hastighed: 10.000 rpm  
Styring: Heidenhain iTNC530

**KITAMURA, HX630i**

X = 1.000 mm  
Y = 800 mm  
Z = 820 mm  
Rundbord, max 1.200 kg bæreevne  
50 værktøjer i værktøjsveksler  
Styring: Fanuc

**CNC-STYREDE DREJEBÆNKE****GILDEMEISTER, CT 60**

Max: 620 mm  
Sving:  $\varnothing 360$  mm  
Drej, længde: 2.000 mm  
Brille  
Styring: Fanuc

**TUR D 60**

Max: 560 mm  
Sving:  $\varnothing 300$  mm  
Drej, længde: 2.000 mm  
Brille (udbor D105)  
Styring: Siemens

**TUR D 100**

Max: 1.100 mm  
Sving:  $\varnothing 800$  mm  
Spindelboringsstørrelse: 140  
Drej, længde: 3.000 mm  
Brille (udbor D141)  
Styring: Siemens

**TUR D 100**

Max: 1.100 mm  
Sving:  $\varnothing 800$  mm  
Spindelboringsstørrelse: 140  
Drej, længde: 3.000 mm  
Styring: Siemens

**MORI SEIKI MT2000**

(Multi spindel maskine)  
Max:  $\varnothing 450$  mm  
Sving:  $\varnothing 500$  mm  
Drej, længde: 800 mm  
CNC-styret med multispindel  
120 værktøjer i værktøjsveksler  
Styring: Fanuc

**CNC-STYREDE MASKINER TIL  
FRÆSNING****DECKEL MAHO – DMU 60T**

(Maskine med høj hastighed)  
X-travel = 630 mm  
Y-travel = 560 mm  
Z-travel = 560 mm  
A-travel =  $\div 12 / +95$   
B =  $\varnothing 200$   
Bord, længde x bredde = 1.000 x 600 mm  
Bord, bæreevne = 500 kg  
Spindel Taper: Sk40  
kW strøm på spindel: 9/13 kW  
Spindel hastighed/interval: 18.000 Rpm  
ATC tool changer: 20  
Coolant true spindel/Bar: 17 Bar bar  
Styring: Heidenhain TNC 430

**CNC-STYREDE DREJEBÆNKE, LODRETTE****SEDIN**

Max:  $\varnothing 1.800$  mm  
Max: højde 800 mm  
CNC-styret karrusel  
Styring: Siemens



**GOODWAY GV—1600M**Max:  $\varnothing$ 2.000 mm

Max: højde 1.300 mm

CNC styret

Styring: Fanuc

Fræse spindel 2.500 omdr/minut

**SEDIN**Max:  $\varnothing$ 1.200 mm

Max: højde 1.200 mm

CNC-styret karrusel

Styring: Siemens

**MANUELT STYREDE DREJEBÆNKE,  
LODRETTE****WEBSTER & BENNET**Max:  $\varnothing$ 2.000 mm

Max: højde: 600 mm

Tilbehør: Digital

Mulighed for slibning

**WEBSTER & BENNET**Max:  $\varnothing$ 1.000 mm

Max: højde: 600 mm

Tilbehør: Digital

**WEBSTER & BENNET**Max:  $\varnothing$ 1.300 mm

Max: højde: 800 mm

Flytbar bom

**DÖRRIES**Max:  $\varnothing$ 3.500 mm

Max: højde: 1.500 mm

Max. Z vandring 1.000 mm (lodret)

Tilbehør: Digital

Under bommen: 1.600 mm/slibning

**ANDRE MASKINER****STANKO DREJEBÆNK**

Max sving 1.000 mm

Længde: 5.000 mm

Tilbehør: Digital

Mulighed for sliber

Brille til  $\varnothing$ 600**GRINDING MASKINE**Max:  $\varnothing$  400

Længde: 2.000 mm

Tilbehør: Waveguide

**PRESS - JENNY**

160 ton

Højde: 850 mm

2 enheder

**MANUEL MASKINE TIL FRÆSNING**

X: 800 mm

Y: 450 mm

Z: 540 mm

2 enheder

Tilbehør: Digital

**SCHAUDT RUNDSLIBER (CNC)** $\varnothing$ 300 x L 1.000 mm med pinol

CNC styring: Sinumerik

## ANDET

### FRÖMAG CNC-styret (not-stikker)

Bredde: 70 mm

Længde: 350 mm

### AFKORTNING/SAV

Højde: 520 mm

(Metal) Bredde: 700 mm

2 enheder

### WENZEL 3D MÅLEMASKINE

X: 4.000 mm

Y: 3.000 mm

Z: 2.000 mm

1/1.000 præcision

### SVEJSNING

Svejsning ved 6 svejseborde (inkl. en separate kabine i rustfrit stål)

### TRUCKS

Linde E35 elektrisk truck (3,5 ton)

Linde E16 elektrisk truck (1,6 ton)

Linde E16 elektrisk truck (1,6 ton)

### KRAN KAPACITET

1 enhed på 25 ton

1 enhed på 16 ton

1 enhed på 5 ton

1 Dobbelt traverskran – mrk. CXTD

Bæreevne: 10 ton

Spændvidde: 8.800 m

Herudover et antal af mindre kraner: op til 1,25 ton